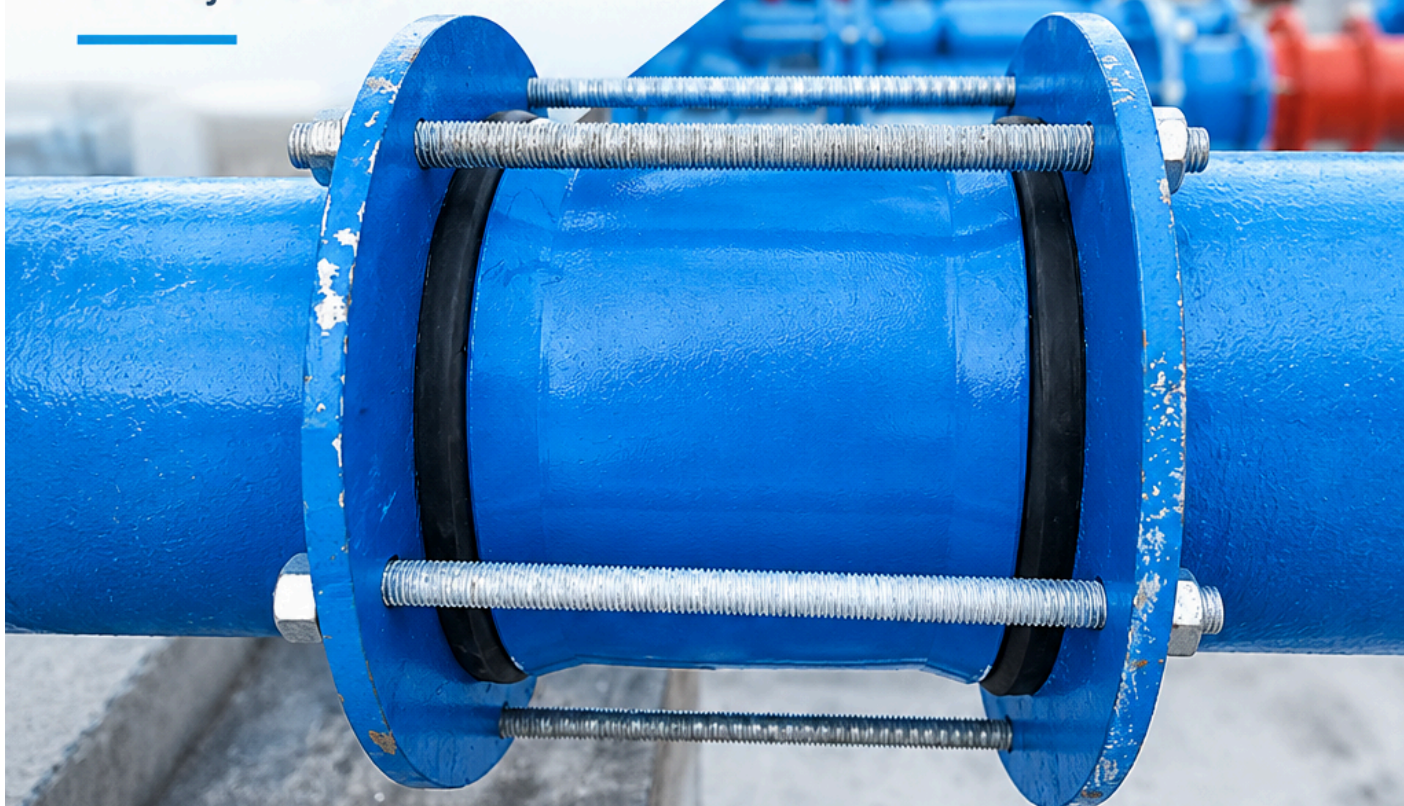


MANUAL DE INSTALACIÓN

JUNTAS TIPO DRESSER®

Conexiones seguras para
un mejor futuro



Seguridad
en la instalación



Paso a paso
de montaje



Recomendaciones
técnicas



Lista de verificación
y prueba hidrostática

INSTALACIÓN CORRECTA,
MÁXIMO DESEMPEÑO



www.santeksote.com



ventas@santek.com.mx



01 55 2644 4117 ; 01 55 58654874

GUÍA DE INSTALACIÓN

Juntas tipo Dresser

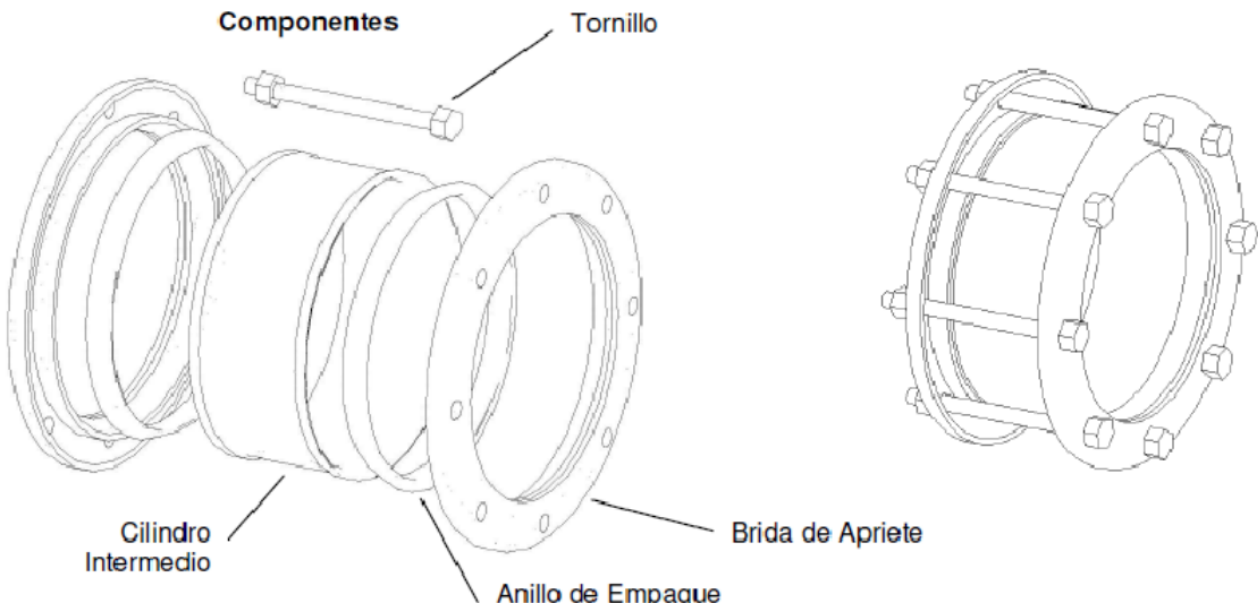
Instrucciones generales, componentes y secuencia de montaje

OBJETIVO

Realizar un montaje ordenado para lograr una unión hermética y flexible, siguiendo las especificaciones aplicables al modelo instalado.

1. Conoce los componentes

Identifica cada elemento antes de iniciar el montaje. La junta tipo Dresser utiliza un cilindro intermedio, anillos de empaque, bridas de apriete y tornillos con tuercas.



Cilindro intermedio	Cuerpo central que recibe los extremos de tubería.
Anillos de empaque	Se alojan en los espacios de sellado para proporcionar hermeticidad.
Bridas de apriete	Comprimen los empaques al apretar las tuercas.
Tornillos y tuercas	Permiten aplicar el apriete de manera uniforme.

Nota: La configuración puede variar según el modelo. Confirma las piezas y las especificaciones del producto antes de instalar.

2. Antes de instalar

Lista de verificación previa

✓	Inspecciona las piezas al recibirlas. Si hay daños de transporte, verifica su alcance antes de utilizarlas.
✓	Almacena las juntas en un área limpia, seca y protegida.
✓	Respetar las presiones y temperaturas máximas admisibles del modelo.
✓	No utilices la junta para absorber movimientos mayores que los recomendados o proyectados.
✓	Respetar los puntos fijos y el espaciamiento entre guías indicados por el fabricante.
✓	No retires tintas o revestimientos de protección, si los hay, hasta que el sistema esté listo para operar.
✓	No uses soportes, tensores, tornillos u otros elementos como anillos de levantamiento; consulta previamente al fabricante si es necesario.
✓	Antes de la prueba hidrostática, verifica los puntos fijos y las guías. Los apoyos simples y los soportes de muelle no son guías adecuadas.
✓	No excedas 1.5 veces la presión de proyecto especificada durante la prueba hidrostática.
✓	Sigue las instrucciones de los planos y especificaciones correspondientes.
✓	No confundas tirantes para contener empuje de presión con barras de transporte, limitadores de movimiento o mantenedores de largo.

3. Secuencia de montaje

Sigue el orden indicado y consulta las ilustraciones originales de la secuencia en la página siguiente.

1

Prepara los extremos de tubería

Limpia aproximadamente 200 mm en cada extremo. Retira suciedad, rebabas y salientes que puedan dañar los empaques o afectar el montaje. El manual recomienda humedecer los anillos con una solución de agua y jabón; menciona glicerina para temperaturas por debajo de 0 °C.

2

Coloca las bridas y los empaques

Desliza las bridas de apriete sobre las zonas limpias de los tubos. Coloca un anillo de empaque cerca de cada extremo.

3

Prepara el cilindro intermedio

Limpia el cilindro, especialmente las zonas donde asentarán los empaques. Colócalo sobre uno de los extremos de tubería.

4

Aproxima el segundo tubo

Alinea y acerca el otro extremo. Respetar la holgura indicada para el modelo específico; esta separación permite absorber la dilatación de la línea.

3. Secuencia de montaje

Continúa el procedimiento hasta completar el sellado y verificar la instalación.

5**Centra la junta y asienta los empaques**

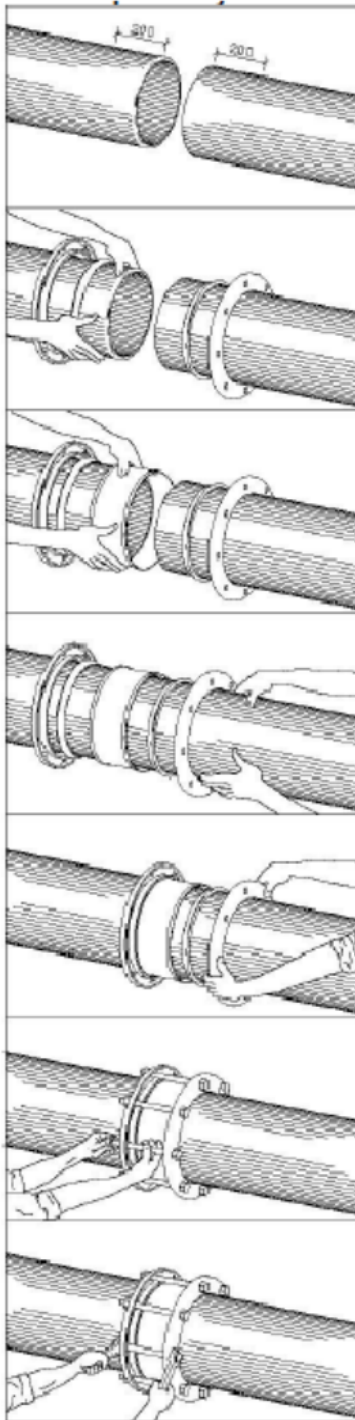
Una vez centrado el conjunto, desliza los anillos de empaque y las bridas de apriete contra los extremos del cilindro intermedio hasta que asienten correctamente.

6**Inserta los tornillos**

Coloca los tornillos y ajusta las tuercas manualmente hasta que queden asentadas en las bridas. Para el apriete final, utiliza dos llaves fijas: una para aplicar el torque y otra para impedir que gire el tornillo.

7**Aprieta de forma alternada**

Aprieta en secuencia alternada y con fuerza progresiva, hasta conseguir un ajuste uniforme en todos los tornillos. Si aparecen fugas durante la prueba hidrostática, realiza un reapriete uniforme y progresivo hasta obtener un resultado satisfactorio. Si el modelo usa "pipe-stops", retíralos antes de instalar y vuelve a colocarlos después de finalizar.



PUNTOS CLAVE

- Tubos limpios, sin rebabas ni salientes.
- Empaques bien colocados y asentados.
- Junta centrada antes del apriete.
- Apriete alternado, progresivo y uniforme.

PRUEBA HIDROSTÁTICA

Verifica previamente los anclajes, puntos fijos y guías. No excedas 1.5 veces la presión de proyecto especificada.

TIPO 128

El manual original indica seguir las mismas precauciones para el tipo 128, considerando que uno de los terminales forma parte integral de la junta.

IMPORTANTE

Antes de modificar estas instrucciones o si hay dudas sobre holguras, torque, presión o compatibilidad, consulta al departamento técnico de Santek.